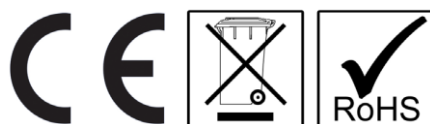




Instrukcja instalowania, obsługi i konserwacji

OBIERACZKA DO ZIEMNIAKÓW HENDI-7, HENDI-10



SPRIS TREŚCI

1. OPIS I PRACA MASZYNY	3
1.1 Przeznaczenie maszyny.....	3
1.2 Dane techniczne	3
1.3 Skład maszyny	3
1.4 Instalacja i praca	4
1.5 Narzędzia i osprzęt.....	4
2. EKSPLOATACJA	5
2.1 Ograniczenia eksploatacyjne.....	5
2.2 Przygotowanie maszyny do pracy	5
2.3 Praca z maszyną.....	5
3. OBSŁUGA TECHNICZNA	6
3.1 Zasady ogólne.....	6
3.2 Środki bezpieczeństwa.....	6
3.3 Porządek obsługi technicznej i remontu	6
3.4 Kontrola sprawności maszyny	7
4. KONSERWACJA.....	7
5. PRZECHOWYWANIE	7
6. TRANSPORT	7
7. UTYLIZACJA.....	8
8. INSTRUKCJA MONTAŻU, USTAWIENIA, URUCHOMIENIA, REGULACJI I DOCIERANIA MASZYNY	8
8.1 Zasady ogólne.....	8
8.2 Zasady bezpieczeństwa	8
8.3 Przygotowanie maszyny do montażu	9
8.4 Montaż	9
8.5 Ustawienie i próby	10
8.6 Uruchomienie (testowanie) i regulacja.....	10
9. ZOBOWIĄZANIA GWARANCYJNE	12
10. WYTYCZNE DO OBSŁUGI	13
11. INSTRUKCJA BHP	14

1. OPIS I PRACA MASZYN

1.1 Przeznaczenie maszyny

1.1.1 Maszyna przeznaczona jest do obierania ziemniaków i warzyw okopowych (buraki, marchew) ze skóry w kuchniach żywienia zbiorowego.

1.1.2 Maszyna przeznaczona jest do eksploatacji w zakresie temperatur od plus 1 do plus 35 °C.

1.2 Dane techniczne

Podstawowe parametry maszyny powinny odpowiadać podanym w tabeli 1.

Tabela 1

Nazwa parametru	Wartość wskaźnika	
	HENDI-10	HENDI-7
Wydajność kg/h, nie mniej niż*	300	150
Czas na obróbkę, min., nie mniej niż*	2,0	
Ilość produktu (ziemniaki), załadowywanego do komory roboczej, kg, nie więcej niż*	10	7
Napięcie znamionowe, V	400	
Znamionowa moc pobierana, kW	0,75	0,51
Rodzaj prądu	trójfazowy, przemienny 50 Hz	
Wymiary, mm, nie więcej niż: długość szerokość wysokość	500 460 820	500 460 780
Waga, kg, nie więcej niż	47	46
* wartości wskaźników odnośnie roślin okopowych (burak, marchew) nie ustalono		

Wydajność kontrolowana jest przy 90% całkowicie oczyszczonych ziemniaków. Za obraną uważana jest bulwa, której skóra zachowała się we wgłębieniach, a na pozostałej powierzchni bulwy są nie więcej niż trzy odcinki ze skórką, których największy rozmiar wynosi od 1 do 3 mm.

1.3 Skład maszyny

Skład i kompletność maszyny podana jest w tabeli 2.

Tabela 2

Nazwa	Ilość sztuk na maszynę		Uwagi
	HENDI-10	HENDI-7	
Maszyna do obierania ziemniaków i warzyw okopowych	1		
		1	
Części montażowe			
Strzemię/Klamra	1	1	Na wyposażeniu
Złączka	1	1	Na wyposażeniu
Wyłącznik bezpieczeństwa	1	1	Na wyposażeniu
Skrzynka rozdzielcza	1	1	Na wyposażeniu
Zestaw opakowania			
Paleta, Karton	1	1	
Dokumentacja			
Instrukcja obsługi	1	1	

1.4 Instalacja i praca

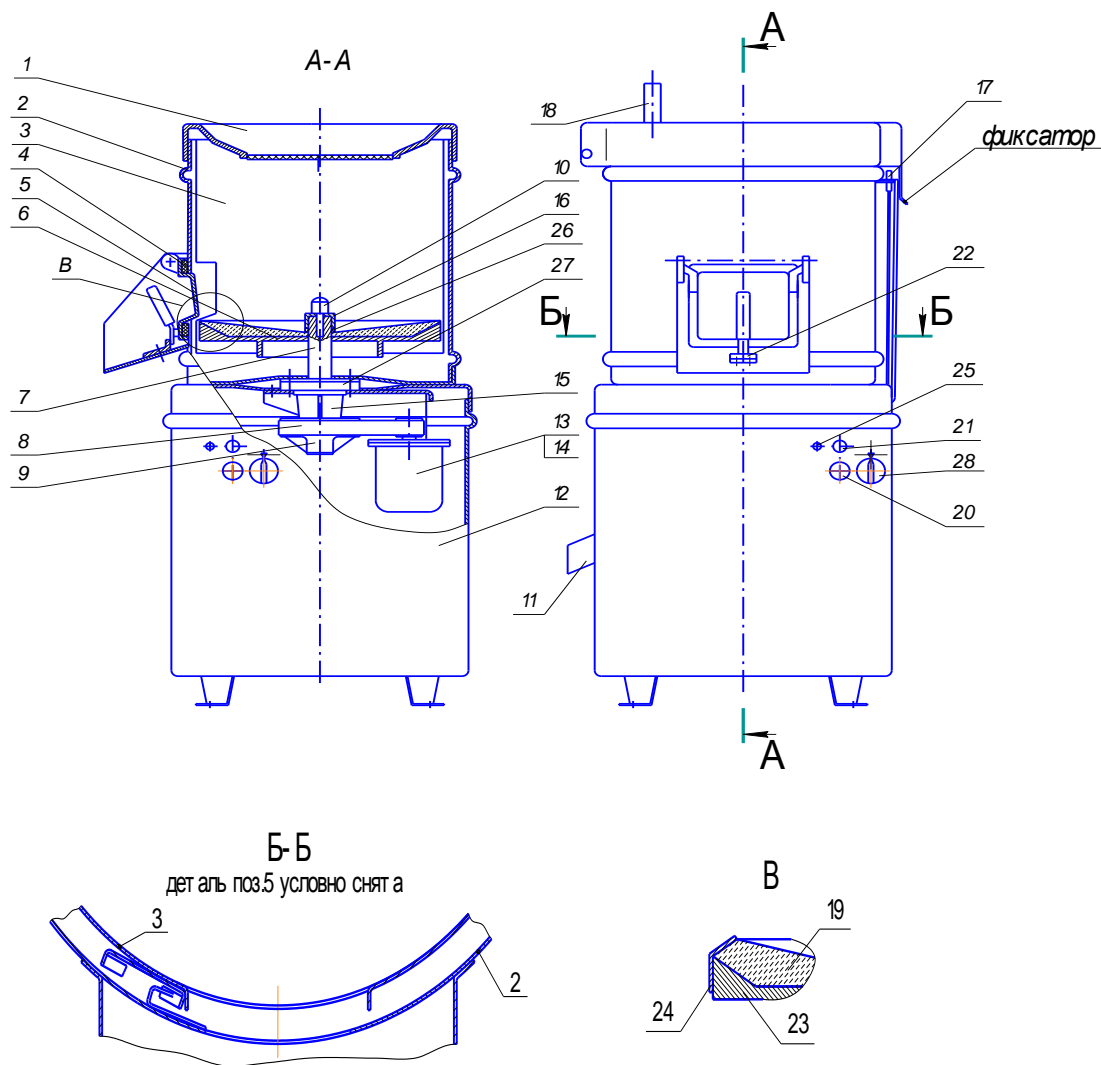
Maszyna, zgodnie z rysunkiem 1, składa się z komory roboczej, leju do załadunku produktu i napędu.

Instalacja siatki wykonywana jest zgodnie z rysunkiem 1 (przekrój B-B).

Praca maszyny oparta jest na usuwanie skóry z ziemniaka i innych warzyw okopowych poprzez mechaniczne oddziaływanie obierających elementów roboczych.

1.5 Narzędzia i osprzęt

Maszyna obsługiwana jest przy pomocy standardowych narzędzi ślusarsko-montażowych. Nie jest wymagane stosowanie specjalnych narzędzi.



- 1 - Lej; 2 – Komora robocza; 3 - Siatka; 4 – Uszczelnienie drzwiczek; 5 – Luk wyładunkowy; 6 – Tarcza (Talerz); 7 - Wał; 8 – Pasek poliklinowy; 9 - Koło cięgnowe napędzane; 10 - Śruba; 11 – Wąż zlewowy; 12 - Beczka; 13 - Silnik elektryczny; 14 – Śruba naciągu paska; 15 – Tuleja z łożyskami; 16 -Tulejka zaciskowa; 17 – Pokrywa; 18 - Złączka; 19 - Misa ścierna; 20 - Przycisk «Start» (czarny); 21- Przycisk «Stop» (czerwony); 22 – Listwa; 23 - Misa; 24– Osłona pierścieniowa; 25 – Wskaźnik; 26 – Podkładka; 27- Pokrywa z kołnierkami; 28-timer

Rysunek 1 — Maszyna do obierania warzyw typu HENDI-7

2. EKSPLOATACJA

2.1 Ograniczenia eksploatacyjne

Dopuszcza się odchylenie napięcia sieci zasilającej od znamionowego $\pm 10\%$. Przeprowadzać załadunek umytego i posortowanego produktu wg wielkości. Należy wykluczyć trafiające do komory roboczej ciała obcych.

2.2 Przygotowanie maszyny do pracy

2.2.1 Środki bezpieczeństwa

Maszyna jest obsługiwana przez jednego operatora, który zapoznał się z budową urządzenia i zasadą jego działania, odbył odpowiednie szkolenie instruktażowe z przepisów bezpieczeństwa pracy i zapoznał się z niniejszą instrukcją. Maszynę nie mogą obsługiwać dzieci i osoby niepełnosprawne. Maszyna jest niebezpieczna dla dzieci bawiących się nią.

Maszyna powinna być utrzymywana w czystości i całkowicie kompletna. Codziennie przed włączeniem maszyny sprawdzić prawidłowość jej podłączenia do styku uziemiającego.

Wartość oporności między śrubą uziemiającą a każdą dostępną metalową nie przewodzącą prąd częścią maszyny, która może znaleźć się pod napięciem, nie powinna przekraczać 0,1 Ω .

Oporność izolacji przewodzących prąd części, względem korpusu, a także między fazami w stanie zimnym, powinna być nie mniejsza niż 2 M Ω , a dla silnika elektrycznego nie mniejsza niż 1 M Ω .

ZABRANIA SIĘ EKSPLOATACJI MASZYNY PRZY ZDJĘTEJ OSŁONIE.

Przed włączeniem maszyny drzwiczki luku wyładowkowego powinny być zamknięte.

Przy wykryciu usterek w pracy maszyny należy odłączyć zasilanie elektryczne i do czasu usunięcia usterki nie załączać maszyny. W razie powstania pożaru należy wykonywać następujące czynności:

- Natychmiast odłączyć zasilanie urządzenia elektrycznego;
- Wezwać straż pożarną
- Rozpocząć gaszenie pożaru;

KATEGORYCZNIE ZABRANIA SIĘ GASZENIA WODĄ URZĄDZEŃ ELEKTRYCZNYCH, ZNAJDUJĄCYCH SIĘ POD NAPIĘCIEM.

W razie porażenia prądem elektrycznym należy wezwać pomoc medyczną i udzielić poszkodowanemu pierwszej pomocy przed przybyciem lekarza.

2.2.2 Możliwe usterki i metody ich usunięcia w toku przygotowania maszyny do eksploatacji podano w tabeli 3.

Tabela 3

Opis	Prawdopodobna przyczyna	Metoda usunięcia
Podczas włączenia maszyny nie włącza się silnik elektryczny	Przerwa w obwodzie sterowania	Znaleźć i usunąć przerwę
	Brak napięcia	Sprawdzić, czy występuje napięcie

2.3 Praca z maszyną

Zdjąć pokrywę urządzenia i wsypać do komory umyty i oczyszczony z domieszek produkt. Założyć pokrywę.

Odkręcić wodę w ilości nie przekraczającej zużycia 1 litra na kilogram obieranego produktu.

Ustawić za pomocą pokrętki timera czas trwania cyklu pracy obieraczki (nie więcej niż 2 min).

Włączyć maszynę za pomocą przycisku „START”

W trakcie pracy urządzenia zwracać uwagę na prawidłowe odprowadzanie wody z miazgą.

Po zakończeniu procesu obierania ustawić pod podajnikiem luku załadunkowego pojemnik do zbierania obranego produktu, zamknąć dopływ wody, ostrożnie otworzyć drzwiczki luku wyładowkowego i wyładować oczyszczony produkt.

Po wyładunku całej porcji produktu zamknąć drzwiczki luku rozładunkowego. Do obierania następnej części powtórzyć operację. Po zakończeniu obierania zamknąć dopływ wody do komory roboczej. Pod koniec pracy wyłączyć wyłącznik bezpieczeństwa.

Przycisk „STOP” przeznaczony jest do zatrzymania maszyny w razie konieczności wcześniejszego wyłączenia maszyny lub w sytuacjach awaryjnych. Przy naciśnięciu przycisku „STOP” popychacz przycisku unieruchamia się. **PRZED POWTÓRNYM ZAŁĄCZENIEM MASZYNY NALEŻY ZDJĄĆ POPYCHACZ Z MECHANIZMU ZASKOKOWEGO, SKRĘCIWSZY GRZYBEK PRZYCISKU ZGODNIE Z RUCHEM WSKAZÓWEK ZEGARA.**

Możliwe usterki w procesie korzystania z maszyny podano w tabeli 4.

Tabela 4

Opis	Prawdopodobna przyczyna	Metoda usunięcia
Przeciekanie wody przez uszczelnienie drzwiczek luku wyladunkowego	Zużyła się podkładka	Wymienić podkładkę uszczelniającą
	Naruszono regulację zamknięcia drzwiczek	Wyregulować szczelność zamknięcia drzwiczek przy pomocy listwy 22 zgodnie z rysunkiem 1
Zebranie się wody i zanieczyszczeń w komorze roboczej	Zabrudził się otwór zlewowy	Przečyścić otwór zlewowy
Silnik pracuje, a talerz roboczy ślizga się lub nie obraca	Słaby naciąg paska	Naciągnąć pasek przy pomocy śrub naciągu
Ostry hałas lub stuk	Zużycie łożysk	Rozebrać podporę napędu, dokonać oględzin łożysk w celu określenia zużycia i wymiany

Po zakończeniu prac należy codziennie przeprowadzić mycie urządzenia w następującym porządku:

- **wyłączyć wyłącznik bezpieczeństwa;**
- wyciągnąć złączkę z węzłem z tulejki leju;
- zdjąć lej;
- odkręcić śrubę mocującą talerza roboczego i zdjąć go z wału;
- strumieniem wody spłukać brud z wewnętrznych powierzchni korpusu maszyny;
- zmyć strumieniem wody brud z talerza roboczego i leju;
- w celu oczyszczenia komory roboczej wyciągnąć siatkę.

Podczas czyszczenia maszyny należy korzystać z włosianych szczotek lub szmat.

ZABRANIA SIĘ KORZYSTANIA ZE SZCZOTEK METALOWYCH! ZABRANIA SIĘ POLEWANIA MASZINY WODĄ Z ZEWNĄTRZ!

Montaż maszyny po czyszczeniu przeprowadzić w odwrotnym porządku.

Po złożeniu maszyny przetrzeć jej zewnętrzne powierzchnie wilgotną szmatką, a następnie suchą szmatką do sucha.

PRZY ODCIĄGANIU I ZAKRYWANIU POKRYWKI NALEŻY ODCIĄGNAĆ MECHANIZM ZASKOWY W CELU UNIKNIĘCIA ZEPSUCIA!

3. OBSŁUGA TECHNICZNA

3.1 Zasady ogólne

Obsługa techniczna maszyny ma na celu utrzymywanie jej w gotowości roboczej, zapewnienie ciągłości eksploatacji, przywrócenie sprawności.

3.2 Środki bezpieczeństwa

W trakcie instalacji, eksploatacji, obsługi technicznej i napraw obieraczki do ziemniaków i warzyw należy surowo przestrzegać zasad bezpieczeństwa określonych przez Instrukcję obsługi.

W przypadku powstania warunków ekstremalnych, sytuacji awaryjnych i pożarowych, działania obsługującego personelu określają obowiązujące w przedsiębiorstwie instrukcje i plany ewakuacji.

Podczas obsługi technicznej maszyny wyłączyć wyłącznik bezpieczeństwa i wywiesić tabliczkę «NIE WŁĄCZAĆ! LUDZIE PRACUJĄ!»

3.3 Porządek obsługi technicznej i remontu

Wykaz podstawowych prac i kontroli, wykonywanych przez obsługę techniczną, podany jest w tabeli 5.

Tabela 5

Nazwa obiektu Obsługi Technicznej i zakres prac	Okresowość	Uwagi
Zewnętrzna kontrola maszyny na zgodność z przepisami BHP	1 miesiąc	Zgodnie z instrukcją BHP niniejszej Instrukcji Obsługi
Kontrola kompletności maszyny	1 miesiąc	Zgodnie z kompletnością dostawy
Kontrola niezawodności mocowania uziemienia	1 miesiąc	W razie konieczności dokręcić śrubę uziemiającą



Nazwa obiektu Obsługi Technicznej i zakres prac	Okresowość	Uwagi
Kontrola stanu instalacji elektrycznej i urządzeń elektrycznych	1 miesiąc	Przy przeglądzie zwrócić uwagę brak uszkodzeń przewodów, stan połączeń stykowych i części składowych urządzeń elektrycznych
Kontrola szczelności przylegania uszczelki drzwiczek luku wyładunkowego	1 miesiąc	Przy zużyciu uszczelki należy ją wymienić
Kontrola naciągu pasków klinowych	1 miesiąc	Naciągu pasków dokonywać przy pomocy śruby naciągu
Kontrola połączeń gwintowych	1 miesiąc	W przypadku osłabienia mocowania dokonać dokręcenia
Kontrola stanu narzędzia ściernego	1 miesiąc	Określenie stanu narzędzia ściernego podlegającego wymianie przy najbliższym remoncie bieżącym
Uwaga: notatki o przeprowadzonych pracach wprowadza się do dokumentów ewidencyjnych		

Wykaz podstawowych prac podczas remontu bieżącego przedstawiony jest w tabeli 6.

Tabela 6

/ Remont bieżący — jest to remont, wykonywany w celu zapewnienia normalnej sprawności maszyny lub przywrócenia sprawności i polega na wymianie lub odnowieniu jej poszczególnych części./

/ Remont kapitalny – jest to remont, wykonywany w celu przywrócenia całkowitej zdolności maszyny z wymianą jej części, włączając części podstawowe. Podczas remontu kapitalnego wykonuje się rozbiórkę maszyny, kontrolę stanu technicznego podzespołów, renowację lub wymianę uszkodzonych, montaż maszyny, regulację, próby i przekazanie do kontroli technicznej./

Nazwa obiektu Remontu Bieżącego i zakres prac	Okresowość	Uwagi
Prace i kontrole, przewidziane przez obsługę techniczną	6 miesięcy	Zgodnie z tabelą 5
Remont i wymiana narzędzia ściernego	6 miesięcy	Po wymianie misy ciernej dokonać statycznego wyważenia talerza roboczego. Dopuszczalny brak wyważenia 3 g.m.
Oczyszczenie styków rozrusznika magnetycznego	6 miesięcy	
Wymiana smarowania w łożyskach silnika elektrycznego i podporze napędu	1 raz na rok	Smarowanie
Przegląd kołnierzy gumowych, uszczelniających wał	6 miesięcy	Wymiana w miarę konieczności
Przegląd paska poliklinowego		

3.4 Kontrola sprawności maszyny

Kontrola sprawności maszyny w trybie roboczym dokonywana jest zgodnie z punktem 2.3.

4. KONSERWACJA

Stosowane materiały antykorozyjne, stopy i pokrycia nie wymagają konserwacji.

5. PRZECHOWYWANIE

Maszynę należy przechowywać w opakowaniu w pomieszczeniach suchych. Przechowywanie na otwartych przestrzeniach jest niedopuszczalne.

6. TRANSPORT

Maszynę można transportować wszystkimi rodzajami krytego transportu w położeniu pionowym za wyjątkiem transportu powietrznego, zgodnie z przepisami przewozu ładunków, obowiązującymi w danym rodzaju transportu.

7. UTYLIZACJA

Utylizację maszyny dokonuje się wg ogólnych przepisów przeróbki surowców wtórnych.

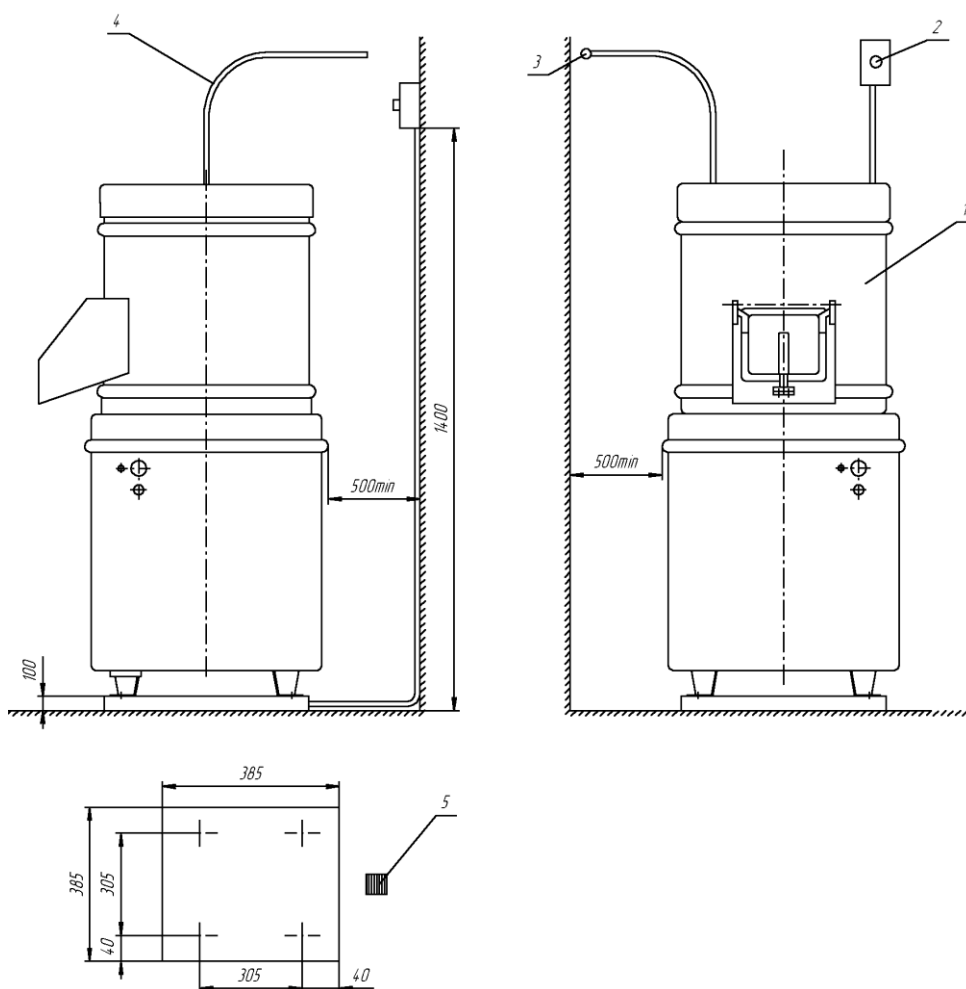
8. INSTRUKCJA MONTAŻU, USTAWIENIA, URUCHOMIENIA, REGULACJI I DOCIERANIA MASZYNY

8.1 Zasady ogólne

Instrukcja montażu, uruchomienia, regulacji i docierania maszyny na miejscu jej użytkowania określa wymogi, niezbędne do prawidłowego technicznie przeprowadzenia wymienionych prac.

8.2 Zasady bezpieczeństwa

Miejsce instalacji maszyny powinno gwarantować nienaruszony stan i zapewnić wygodę pracy w czasie eksploatacji i obsługi technicznej, a także powinno odpowiadać normom sanitarnym, wymogom bezpieczeństwa przeciwpożarowego i BHP zgodnie z punktem 2.2.1. i schematem montażowym na podstawie rysunku 2 niniejszej instrukcji.



- 1 - Maszyna
- 2 - Wyłącznik bezpieczeństwa
- 3 - Przyłącze zimnej wody
- 4 - Wąż gumowy
- 5 - Odpyływ kanalizacyjny

Rysunek 2 — Schemat montażowy

Poziomy dźwięku i ciśnienia akustycznego wytwarzane przez maszynę odpowiadają Normom Sanitarnym 2.2.4/2.1.8.10-32 i nie przekraczają dopuszczalnych wartości wymienionych w tabeli 7.

Tabela 7

Średnie geometryczne częstotliwości niskich pasm, Hz	31,5	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
Poziomy ciśnienia akustycznego dB, nie więcej niż	107	95	87	82	78	75	73	71	69
Poziom ekwiwalentny dźwięku, dBA	80								

Poziom korekcyjny mocy akustycznej nie przekracza 82 dBA.

Poziomy wibracji, wytwarzane przez maszynę, odpowiadają Normom Sanitarnym 2.2.4/2.1.8.10-33 i nie przekraczają dopuszczalnych wartości wymienionych w tabeli 8.

Średnie geometryczne częstotliwości pasm, Hz	2	4	8	16	31,5	63
Dopuszczalne wartości przyspieszenia wibracji wg osi Xo, Yo, Zo, dB, nie więcej	53	50	50	56	62	68

Do montażu i uruchomienia maszyny dopuszcza się specjalistów, którzy zapoznali się z niniejszą Instrukcją Obsługi, posiadający uprawnienia do pracy z urządzeniami elektroenergetycznymi i odbyli przeszkolenie BHP.

Wykonanie wszystkich prac elektromontażowych i regulacyjnych powinno być przeprowadzone zgodnie z przepisami BHP wymienionymi w niniejszej Instrukcji Obsługi i ogólnymi wymogami technicznymi. **KATEGORYCZNIE ZABRANIA SIĘ PRACY Z NIESPRAWNYMI NARZĘDZIAMI!**

Przy podnoszeniu maszyny przy pomocy mechanizmów podnośnikowych i przyrządów, ich udźwig powinien odpowiadać wielkości przenoszonego ładunku.

8.3 Przygotowanie maszyny do montażu

Maszyna powinna być transportowana na miejsce instalacji i montażu w oryginalnym opakowaniu.

Po rozpakowaniu maszyny konieczne sprawdzić kompletność dostawy, zgodnie z punktem 1.3 niniejszej instrukcji.

W przypadku stwierdzenia niekompletności, odbiorca zobowiązany jest do powiadomienia przedstawiciela producenta lub sporządzenia protokołu dowolnej formy i wystania go do producenta.

Do miejsca instalacji maszyny powinno być doprowadzone zasilanie elektryczne, szyna uziemienia oraz instalacja z zimną wodą i kanalizacja.

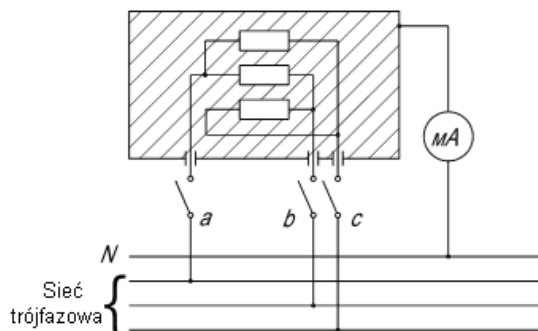
8.4 Montaż

Maszynę instaluje się jest na fundamencie o wysokości 100 mm ponad poziomem podłogi i mocuje się do niego czterema śrubami kotwowymi M12 zgodnie z rysunkiem 2.

Podłączenie urządzenia do sieci elektrycznej powinno być wykonane wyłącznie przez pracowników, posiadających odpowiednie uprawnienia elektryczne o grupie dopuszczenia nie niższej niż «3», zgodnie z obowiązującymi Przepisami instalacji urządzeń elektroenergetycznych i Przepisami BHP.

Prąd upływowy przy normalnej eksploatacji nie powinien przekraczać 3,5 mA. W przeciwnym wypadku konieczne sprawdzić instalację elektryczną, usunąć usterkę, powtórnie zmierzyć prąd upływowy, upewnić się co do sprawności produktu, po czym uziemić maszynę.

Przy podłączaniu maszyny w miejscu stałej eksploatacji należy zmierzyć prąd upływowy zgodnie z rysunkiem 4.



Rysunek 4. Schemat pomiaru prądu upływowego

Uziom otokowy podłączyć do zacisku uziemienia maszyny. Podłączenie uziomu, w tym uziemienia rury z kablem siłowym, wykonuje się przy pomocy mocnego połączenia śrubowego i wykonywane jest przez użytkownika. Przy czym część kontaktowa powinna posiadać antykorozyjną powłokę ochronną i zabezpieczenie przed poluzowaniem się mocowania. Miejsce uziemienia powinno być zaznaczone odpowiednim umownym oznaczeniem na kontrastowym tle.

Ideowy schemat elektryczny maszyny podany jest na rysunku 5.

Na najbliższej ścianie zainstalować skrzynkę z umieszczonym w niej trzybiegunowym wyłącznikiem bezpieczeństwa o nominale 2A z uziemiającą szyną „zerową”.

Do zacisków wyłącznika bezpieczeństwa i do izolowanego zacisku zgodnie z rysunkiem 5 podłącza się przewód, wchodzący w skład produktu, pięciodrutowy przewód zasilający (przewód ze skręconymi żyłami w izolacji z polwinitu, z polwinitową smaroodporną powłoką, giętki).

Podczas pracy z maszyną należy zapewnić swobodny dostęp do wyłącznika bezpieczeństwa na ścianie.

Oddać maszynę do eksploatacji.

Obok maszyny najlepiej pod króćcem odpływowym powinien znajdować się odpływ kanalizacyjny do zlewu w kanalizację brudnej wody lub ustawić zbiornik na miazgę.

8.5 Ustawienie i próby

W razie konieczności wyregulować naciąg paska maszyny przy pomocy śrub naciągu.

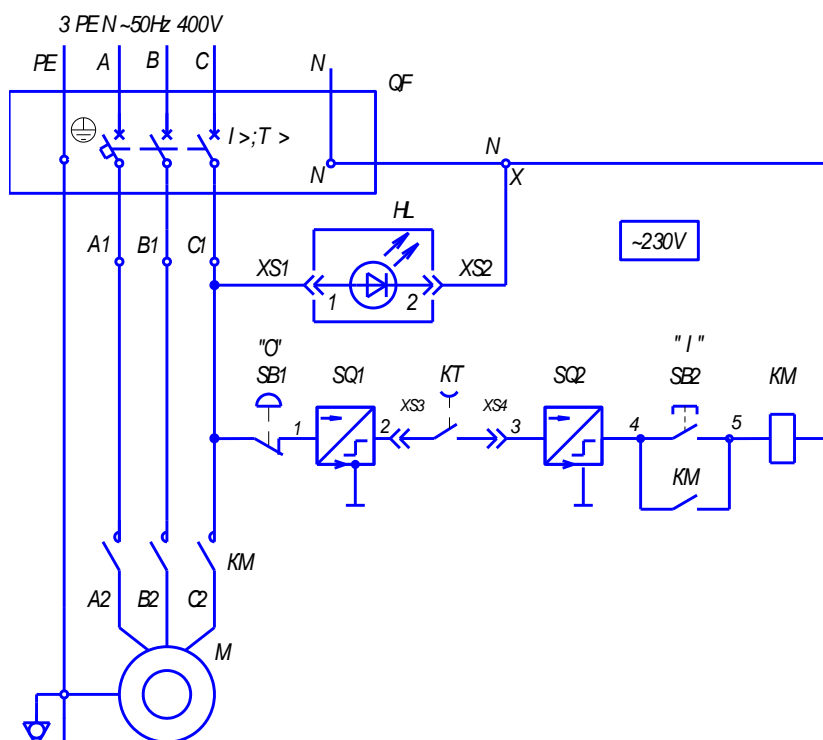
Przed podłączeniem urządzenia do zasilania elektrycznego konieczne należy upewnić się co do przestrzegania przepisów BHP.

8.6 Uruchomienie (testowanie) i regulacja

Po przeprowadzeniu prób montażowych wykonuje się próbne uruchomienie maszyny, następnie należy wykonać czynności podane w punktach 2.2 i 2.3.

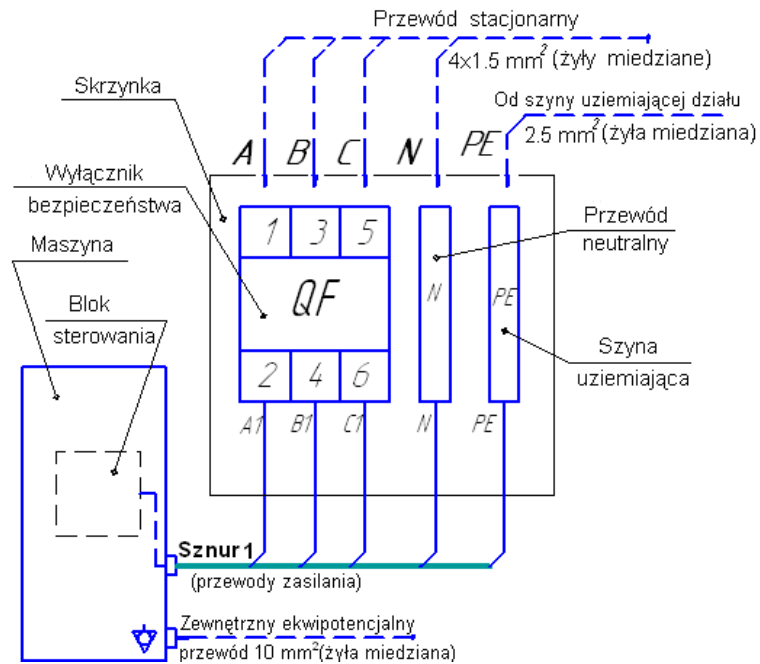
Maszyna powinna pracować płynnie, bez stuków i zacinania się.

Po dotarciu sprawdzić nagrzanie silnika. W procesie docierania się maszyny może powstać potrzeba wyregulowania naciągnięcia paska, którą wykonuje się przy pomocy śrub naciągu pasków.



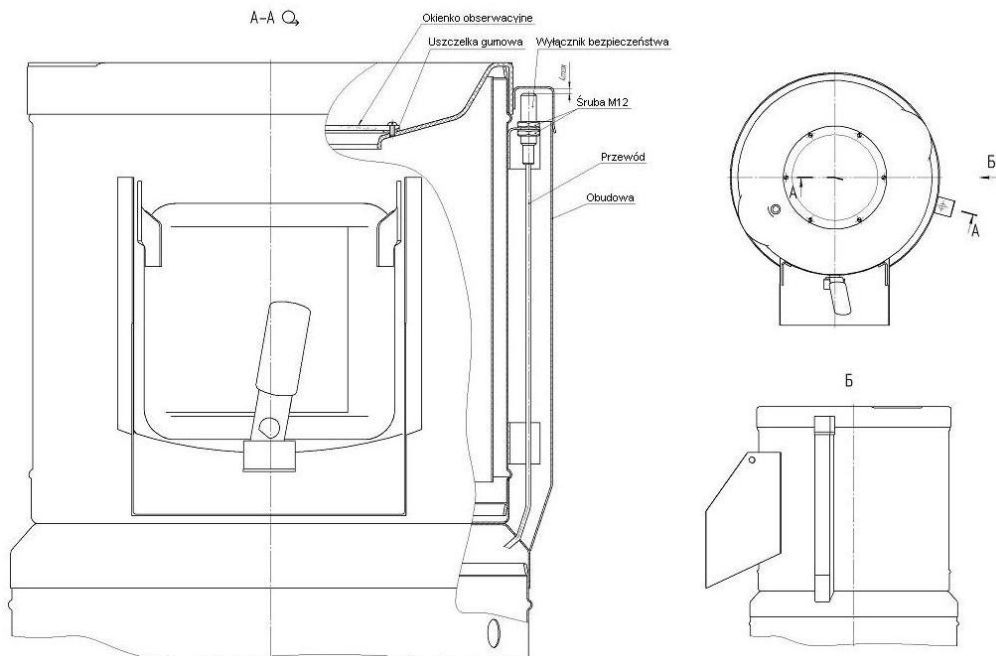
A – Tablica rozdzielcza
 HL – Osprzęt sygnałowo-świetlny
 KM – Rozrusznik magnetyczny
 M – Silnik elektryczny
 SQ1, SQ2 – wyłączniki bezpieczeństwa
 KT – timer
 SB1, SB2 – Przyciski
 XS1...XS4 - Złącza

Rysunek 5 — Ideowy schemat elektryczny



1. Tablica rozdzielcza; przewód zasilania, przewód uziemiający dostarcza i montuje użytkownik przy instalacji maszyny na obiekcie. 2. "Sznur 1" dostarczany jest w zestawie

Rysunek 6 - Schemat elektryczny podłączenia

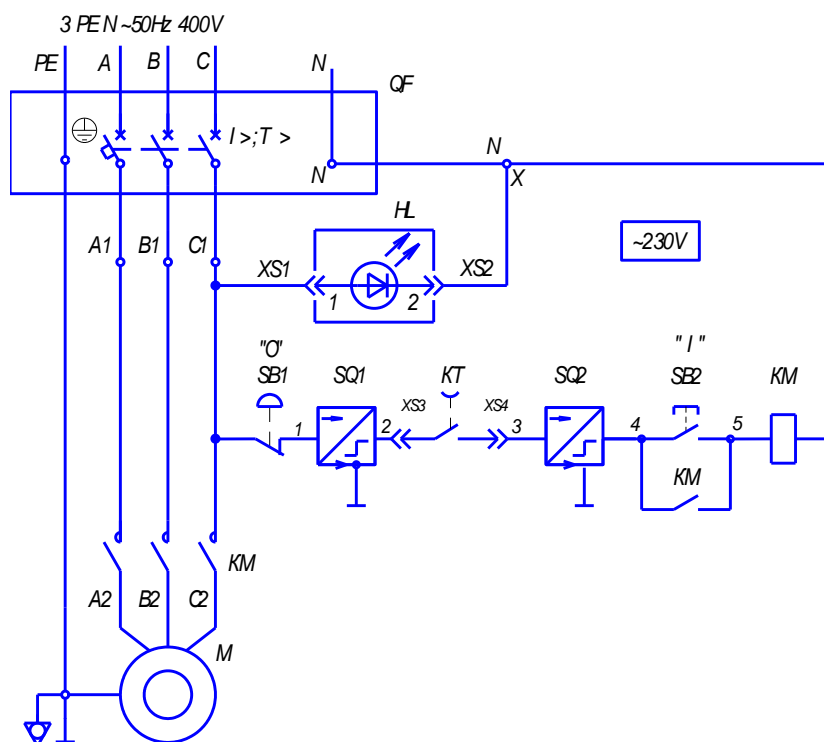


Rysunek 7 – Schemat wyłącznika bezpieczeństwa pokrywy

9. ZOBOWIĄZANIA GWARANCYJNE

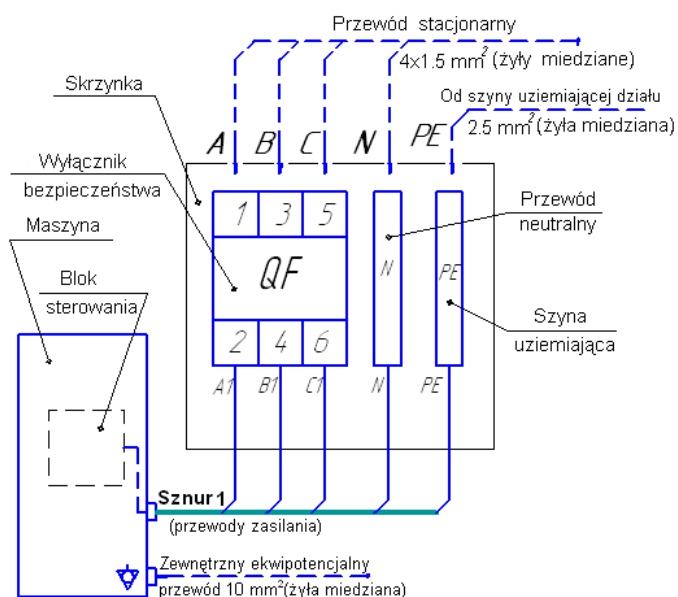
Urządzenie jest objęte 12-miesięczną gwarancją. Sprzedawca wymieni lub dokona naprawy (a jego decyzja będzie ostateczna) bezpłatnie na rzecz konsumenta, tylko tych części, które są wadliwe z powodu wady produkcyjnej. Wyłączając przypadki, w których klient nie może przedstawić faktury będącego dowodem zakupu, **gwarancja jest nieważna** w następujących przypadkach:

- 1) Usterki lub uszkodzenia spowodowane przez transport;
- 2) Błędna lub nieprawidłowa instalacja produktu (na przykład z powodu niedostatecznego ciągu przewodu kominowego lub wywiewu) w świetle instrukcji podanych w instrukcji obsługi dołączonej do produktu;
- 3) Nieodpowiednie lub nieprawidłowe zasilanie elektryczne, hydrauliczne lub gazowe;
- 4) Nieuwaga, zaniedbanie lub niekompetencja w użytkowaniu produktu, w świetle instrukcji podanych w instrukcji obsługi dołączonej do produktu;
- 5) Użycie produktu do zastosowań innych niż te, do których urządzenie zostało przeznaczone, lub w jakikolwiek sposób niezgodnych z instrukcjami podanymi w podręczniku użytkownika dostarczonym wraz z produktem;
- 6) Ingerencja w produkt;
- 7) Regulacje i/lub konserwacja i/lub naprawy przeprowadzone przez nieautoryzowany personel i/lub z zastosowaniem nieoryginalnych części zamiennych;
- 8) Nieodpowiednia lub nieuważna konserwacja produktu niezgodna z instrukcjami zawartymi w podręczniku użytkownika dostarczonym wraz z produktem;
- 9) Uszkodzenia spowodowane przez pożar, katastrofy ekologiczne, wypadki oraz przyczyny, na które nie ma wpływu firma HENDI.



HL – Osprzęt sygnałowo-światlny;
 KT – timer;
 KM – Rozrusznik magnetyczny;
 M – Silnik elekt.;
 QF – Wylłącznik bezpieczeństwa; SB1, SB2-Przyciski;
 SQ – Wylłącznik bezpieczeństwa bezkontaktowy;
 X – Strefa zacisków, XS1, XS2 - Złącza.

Rysunek 4 — Schemat ideowy elektryczny



Rysunek 5 – Schemat podłączenia elektrycznego

10. WYTYCZNE DO OBSŁUGI

Maszynę obsługują osoby, które przeszły odpowiedni instruktaż BHP, zapoznały się z urządzeniem i zasadą jego działania oraz instrukcją obsługi. Do pracy przy maszynie dopuszcza się osoby, które przeszły przeszkolenie zgodnie z programem minimum technicznego i instruktażem BHP, zaznajomione z zasadą działania maszyny, jej konstrukcją i które nabrały umiejętności w celu zapewnienia normalnej pracy maszyny.

Maszyna powinna być całkowicie skompletowana. Zdjęcie jakichkolwiek części i eksploatacja maszyny jest bez nich zabroniona.

Montaż elektryczny maszyny należy dokonać zgodnie z obowiązującymi przepisami podłączenia instalacji elektrycznych danej mocy, a także przepisami BHP.

Maszyna powinna być uziemiona w sposób pewny.

Codziennie przed włączeniem maszynki należy sprawdzić pewność połączenia przewodu uziemiającego. Miejsce uziemienia (śruba z podkładką) podano przy pomocy umownego oznaczenia. Przy nieprawidłowym i uziemieniu złej jakości możliwe jest porażenie prądem operatora pracującego przy maszynie.

Nie wolno włączać urządzenia przy wilgotnych elementach urządzeń elektrycznych.

Obróbka sanitarna maszyny powinna być wykonana po odłączeniu jej od sieci elektrycznej.

Usunięcie usterek należy przeprowadzić tylko po całkowitym odłączeniu maszyny od sieci przy pomocy wyłącznika bezpieczeństwa.

Podczas obsługi na wyłączniku bezpieczeństwa należy wywiesić tabliczkę «NIE WŁĄCZAĆ! LUDZIE PRACUJĄ!»

EKSPLOATACJA MASZYNY PRZY ZDJĘTEJ POKRYWIE JEST ZABRONIONA!

Porządek pracy z maszyną:

- Zdjąć pokrywę urządzenia i wsypać do komory umyty i oczyszczony z domieszek produkt.
- Założyć pokrywę.
- Odkręcić wodę w ilości nie przekraczającej zużycia 1 litra na kilogram obieranego produktu. Ciśnienie wody 0,26 MPa.



- Ustawić za pomocą pokrętła timera czas trwania cyklu pracy obieraczki (nie więcej niż 2 min).
- Włączyć maszynę za pomocą przycisku „START”.
- W trakcie pracy urządzenia zwracać uwagę na prawidłowe odprowadzanie wody z miazgą.
- Po zakończeniu obierania lub podczas przerwy technologicznej w pracy wyłączyć maszynę, naciskając przycisk «Stop», zamknąć kran dopływu wody do komory roboczej. Pod koniec pracy wyłączyć wyłącznik bezpieczeństwa.

Codziennie po zakończeniu pracy konieczne przeprowadzić mycie urządzenia w następującym porządku:

- wyłączyć maszynę z sieci, wyłączając wyłącznik bezpieczeństwa;
- wyciągnąć złączkę z wężem z leja załadunkowego;
- zdjąć lej załadunkowy;
- odkręcić śrubę mocowania talerza i zdjąć go z wału;
- odkręcić kran dopływu wody i strumieniem wody przemyć brud i miazgę z wewnętrznych powierzchni korpusu maszyny;
- przemyć wodą talerz i lej załadunkowy;
- w razie konieczności do czyszczenia komory roboczej wyciągnąć siatkę;
- dopuszcza się korzystanie przy czyszczeniu z szczotek włosianych i szmatek.

Złożenie maszyny po obróbce sanitarnej przeprowadzić w następującym porządku:

- zamontować na wał talerz i przykręcić śrubę;
- zamontować lej załadunkowy.

Po złożeniu maszyny przetrzeć jej zewnętrzne powierzchnie wilgotną, a następnie suchą szmatką.

11. INSTRUKCJA BHP

Do pracy na maszynie dopuszcza się osoby, które przeszły szkolenie w zakresie programu minimum technicznego i instruktaż BHP, zostały zaznajomione z zasadą działania maszyny, jej konstrukcją i posiadają umiejętności zapewnienia normalnej pracy maszyny.

Maszyna powinna być całkowicie kompletna. Usunięcie jakichkolwiek części i eksploatacja maszyny bez nich jest niedopuszczalna.

Montaż elektryczny maszyny należy wykonywać zgodnie z obowiązującymi przepisami podłączania urządzeń elektroenergetycznych danej mocy, a także przepisami BHP.

Maszyna powinna być dobrze uziemiona.

Codziennie przed włączeniem maszyny konieczne sprawdzić poprawność połączenia przewodu uziemiającego. Miejsce uziemienia (śruba z podkładką) zaznaczono oznaczeniem umownym. Przy niesprawnym i wykonanym niedbale uziemieniu możliwe jest porażenie prądem operatora pracującego na maszynie. W tej sytuacji zabrania się uruchomienia maszyny, jeśli na przewodach elektrycznych występuje wilgoć.

Mycie maszyny powinno się odbywać po odłączeniu maszyny od sieci elektrycznej.

Usunięcie usterek należy wykonywać tylko po całkowitym odłączeniu maszyny od sieci przy pomocy wyłącznika bezpieczeństwa.

Jednocześnie na wyłączniku należy wywiesić tabliczkę «NIE WŁĄCZAĆ! PRACUJĄ LUDZIE!».